

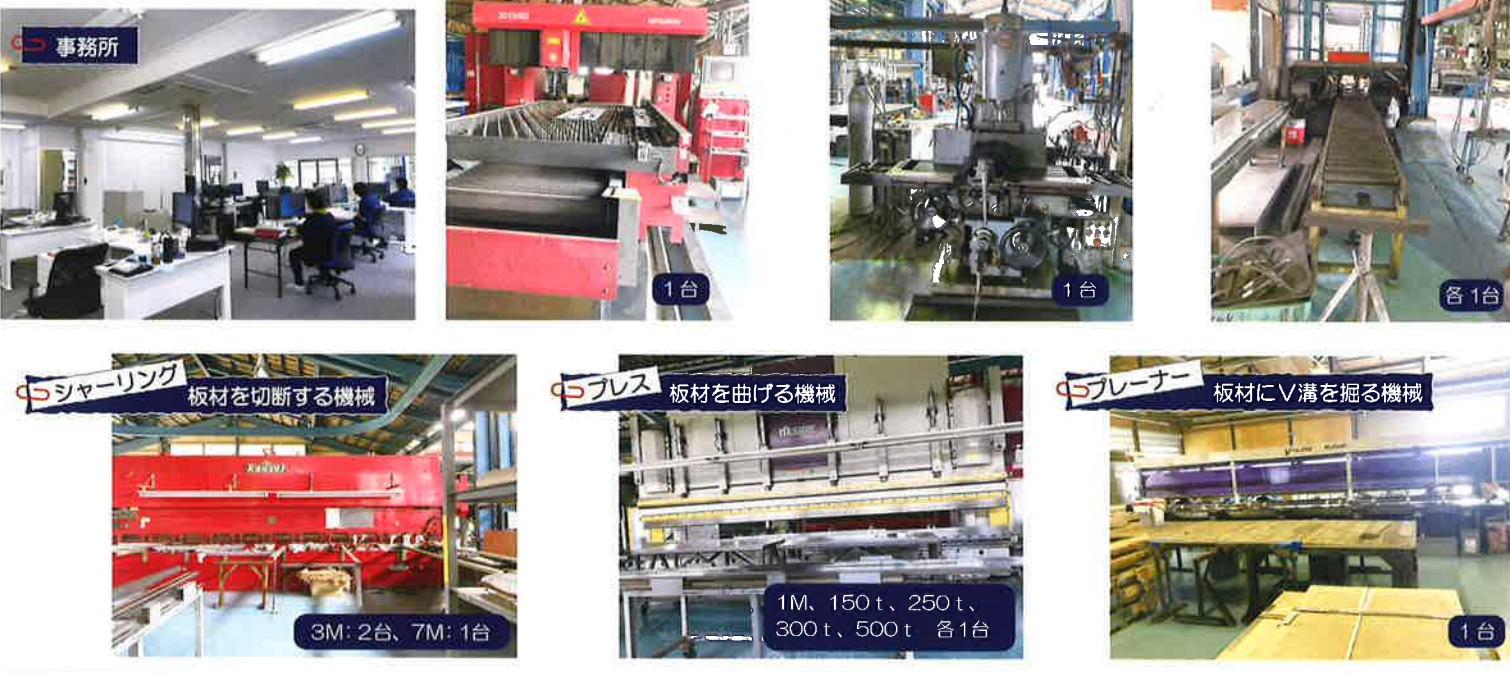
NEW FACTORY

NEW FACE



TANIGAWAに新工場が誕生しました！岡山から遠く離れた福島の地に工場が出来ました。新しくスタートを切った18人のメンバーの中には、ベテランの職人さんも沢山いて、キラリと光る技術があります！
今まで遠くまでお届けに時間がかかっていた関東方面のお客様にも、福島から直送することで、スピーディーに対応できるようになりました。どんどんパワーアップしていくTANIGAWAをよろしくお願いたします！

設備紹介



福島工場スタッフより

福島工場はおとなしい人が多く、静かな雰囲気です。仕事中は黙々と作業しています。お昼休みや休憩時間は和気あいあいと過ごしています。会社の周りには田んぼが広がり、のどかな風景です。敷地内には30年位前に植樹した桜の木があり、春には満開の花を咲かせ、皆を楽しませてくれています。



納期は事前に各部門で打ち合わせをし、遅れないようにする。間に合いそうにない時は、他部門と協力し必ず間に合わせる。製品は間違いのないよう図面確認、打ち合わせ等を行い、正確に早く綺麗に出来るように日々精進して参ります。誰が見ても素晴らしいと思えるような製品づくり、誇れる仕事をしていきたい…。毎日が充実し、活気溢れる会社になるよう、考えながら行動していきます。「スゴイ！をみんなで創る」を念頭に、心機一転、一致団結して頑張ります！

NEW MACHINE DEBUT



「NCフライス盤」

「NCフライス盤」はNC工作機のひとつで、フライスやエンドミルと呼ばれるツールを回転させて金属を切削する機械です。3軸(XYZ)を制御することで側面や溝の加工もできます。フライス加工だけでなく、穴あけ加工(長穴や四角穴も)、中ぐり加工、リーマ・タップ加工にも使われます。任意の形状データを入力し、複雑な切削加工も可能です。
機械の多様性を活かして仕事の幅が広がりよりお客様のご要望にお応えすることができるようになりました！

オペレーターの声

新しいフライス盤はアルミの加工に特化しているということで、角パイプの穴あけ等が全て自動で行われ、個数が多くても比較的短時間で加工できるので、とても便利です。前準備としてプログラムを入力する必要があります。数値を入力する際画面に分かりやすく表示されていたり、加工後の形状も確認できるようになっているのでプログラムも簡単に作る事が出来ました。しかし切削油が噴霧方式のため冷却効果が低く、鉄やステンレスの加工には不向きです。他の金属も加工できれば、より良い機械になると思います。(藤井)

TANIGAWA NEWS

新しく仲間になった実習生達です！
今いる先輩実習生達の技術を継承し、これからTANIGAWAの新たな力として会社を支えて貰えるよう全力で関わっていくので、よろしくお願いします！



TANIGAWA Gallery 施工事例



■某小学校 ステンレス壁・補助手摺・モニュメント
ステンレスの壁及び補助手摺が一体となった製品。縦9,500×横4,500と、大型のステンレスメッシュを組込んだフレームは、口150×3.0HL仕上げです。事前に工場で作成することで、現場施工時はスムーズに進みました。1,500×1,500の大型モニュメントは、溶接を見せない工夫と、強度を保つため補強位置を考えました。

■個人邸 アイアン手摺
施主様、お客様とデザインを考案して製作しました。存在感のある手摺ができました。

編集後記
今年も前半分が過ぎ、暑い夏がやってきました。コロナに加え熱中症予防の対策はお済でしょうか？さて、今回は新しく稼働し始めた福島工場について紹介させていただきました。ベテランの職人ばかりで頼もしい限りです。関東方面での緊急対応にも力になってきています。ここまで企業拡大できたのも、ご協力いただいたお客様のお陰です。心より感謝いたします。(片山)

