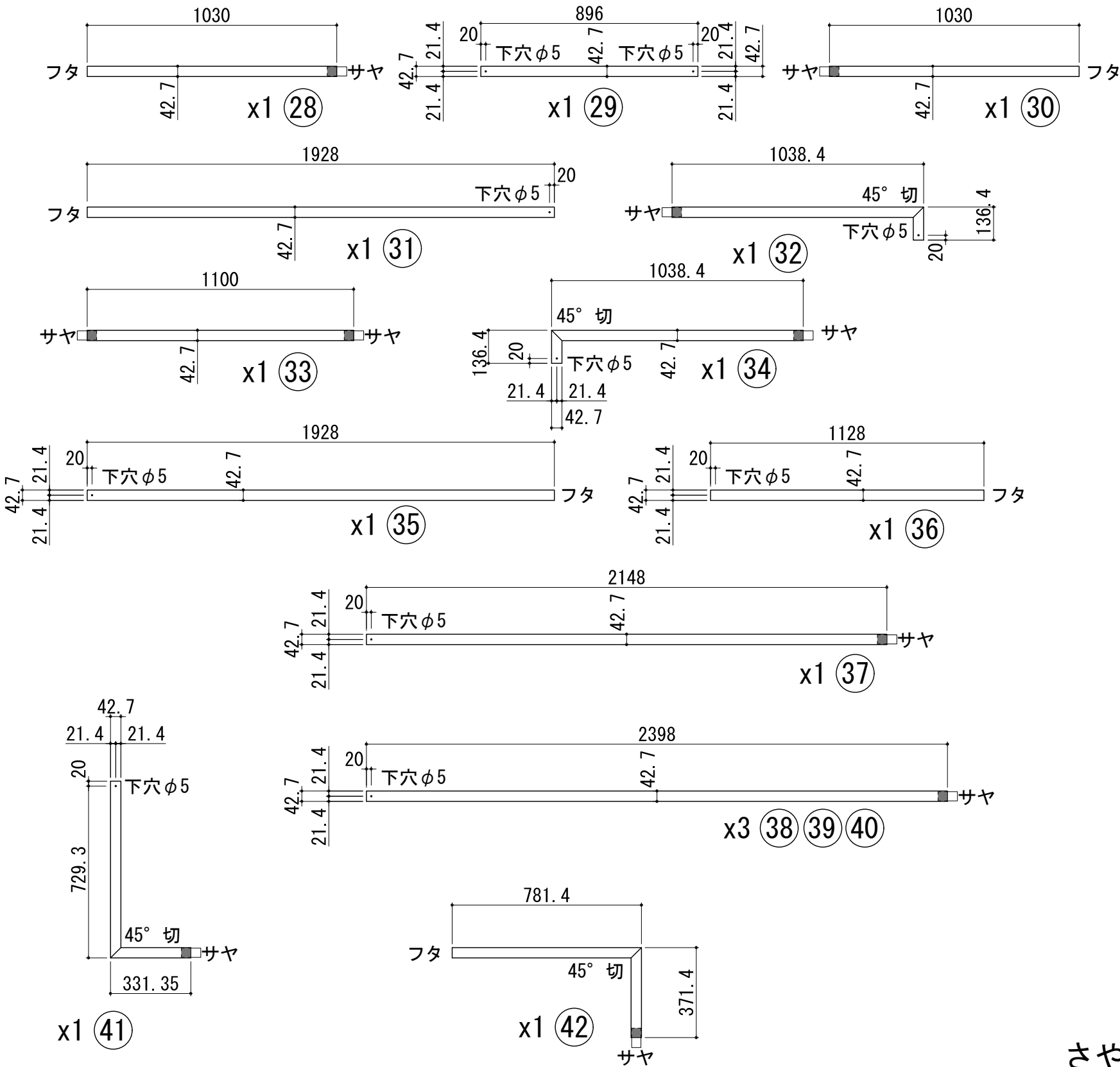
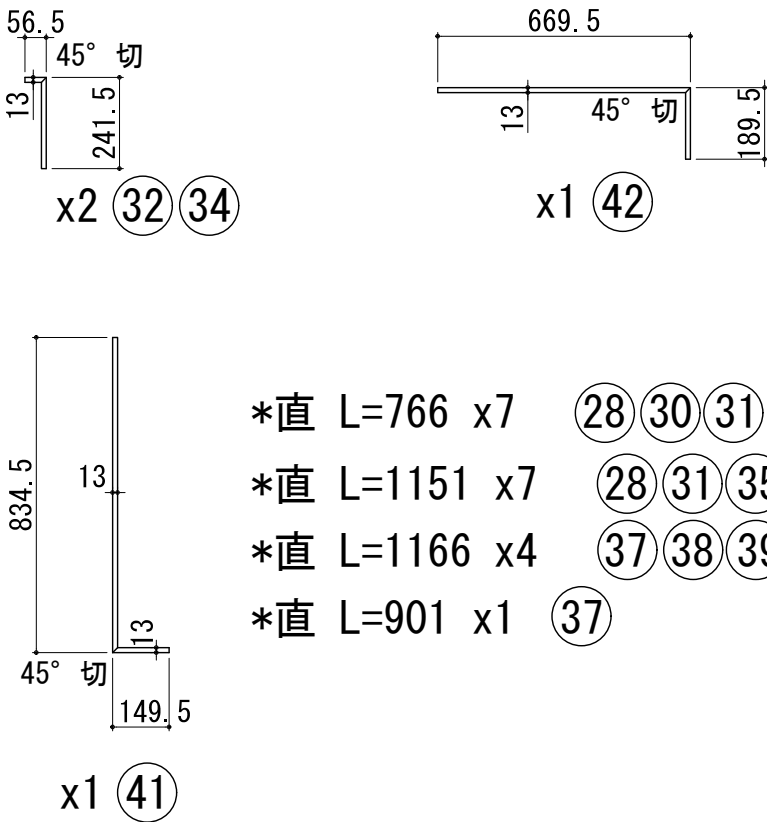


様	物件名		材	アルミ	Z A M	ボンデ鋼板	処	SUS HL	SUS VB	メッキ	防錆処理		検	作	
	製作手配	コア部 スチール手摺(追加部分)	質	ステンレス	スチール		理	SUS #400	リン酸	焼付塗装			図	図	01

笠木 St $\phi 42.7 \times 2.3$ t

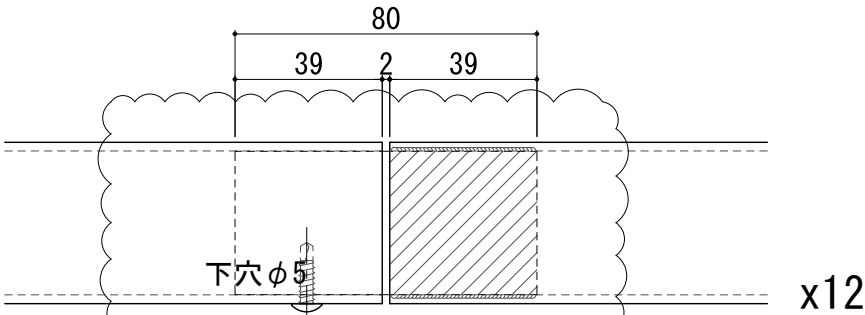
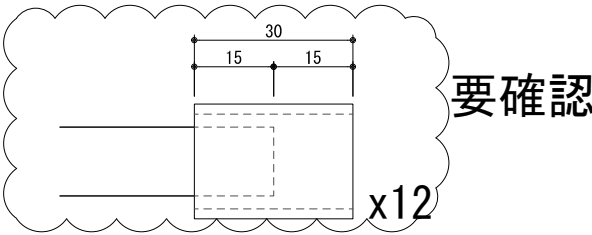


横棧 St $\Phi 13$



- *直 L=766 x7 28 30 31 32 33 34 35
- *直 L=1151 x7 28 31 35 36 38 39 40
- *直 L=1166 x4 37 38 39 40
- *直 L=901 x1 37

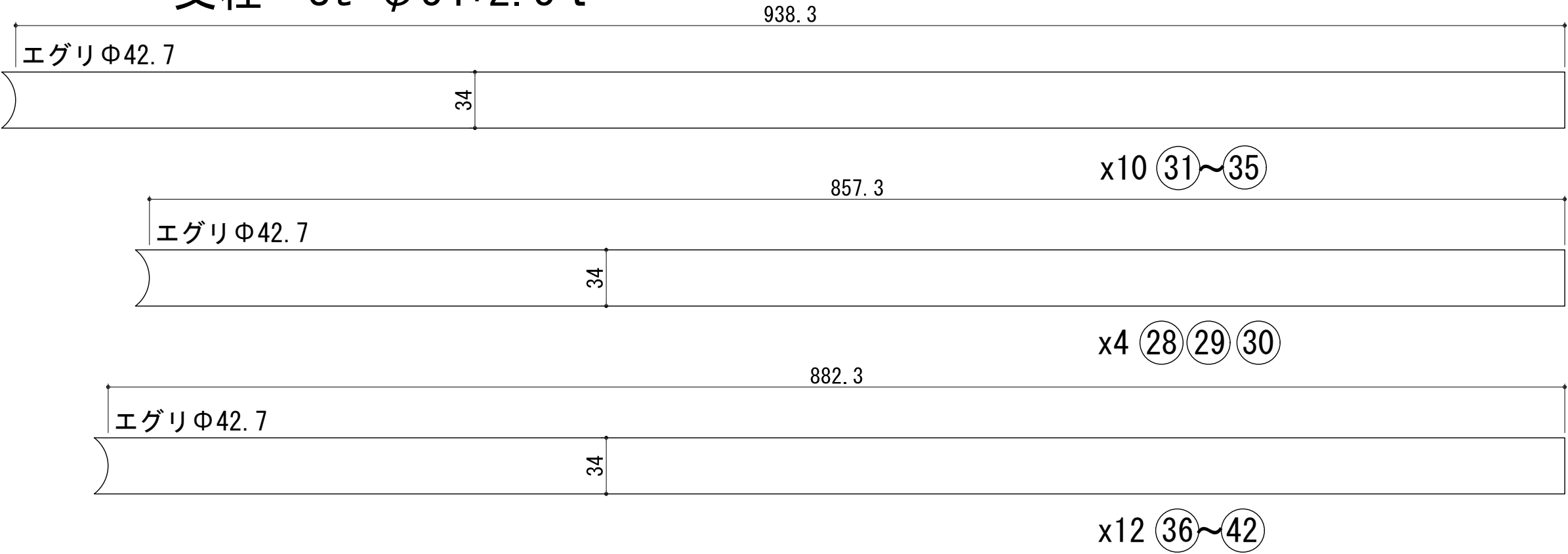
サヤ管:St $\Phi 21.7 \times 1.9$ L=30



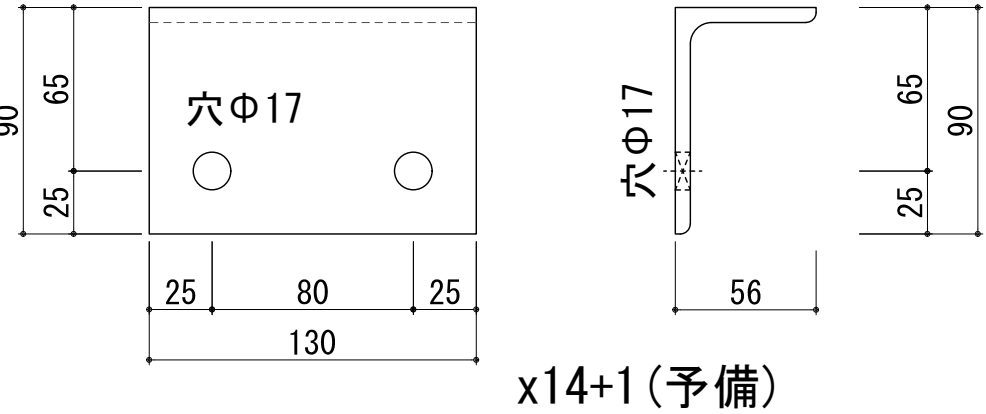
さや管サイズ不明 サヤ管: $\Phi 42.7 \times 2.3$ 用 L=80
笠木ジョイント詳細

様	物 件 名		材	アルミ	Z A M	ボンデ鋼板	処	SUS HL	SUS VB	メッキ	防錆処理		検	作		02
	製 作 手 配	コア部 スチール手摺(追加部分)	質	ステンレス	スチール		理	SUS #400	リン酸	焼付塗装			図	図		

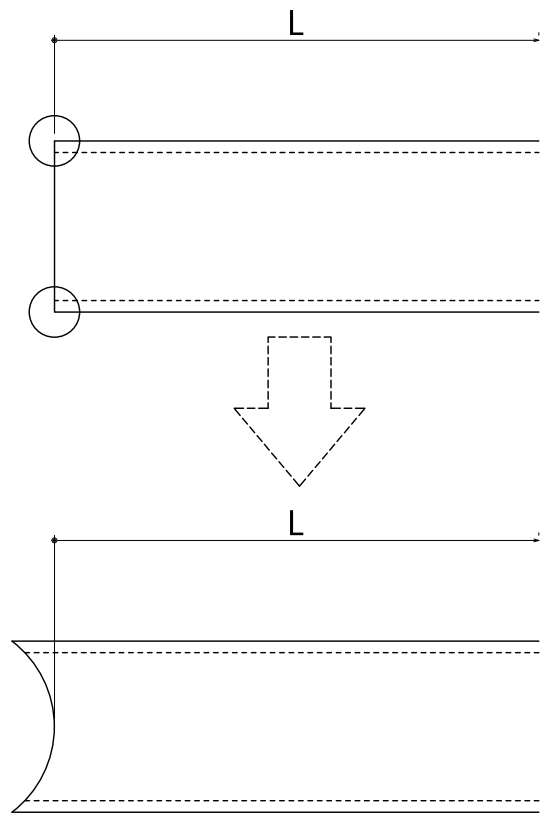
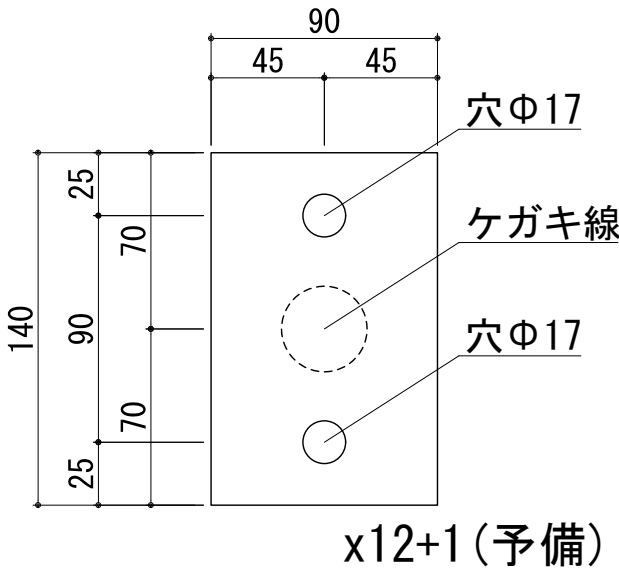
支柱 St φ34*2.3 t



St L-90x56x6 L=130



St PL-6



位置	材料	品名	サイズ	数量+予備
支柱固定用	ドブ	オールアンカー	M12x80 (W・N)	52 (必要)+3 (予備)
手摺固定用	ドブ	テクスナベビス	M4x13	12 (必要)+3 (予備)

エグリ寸法基準（共通）

バ ラ 図

備 考